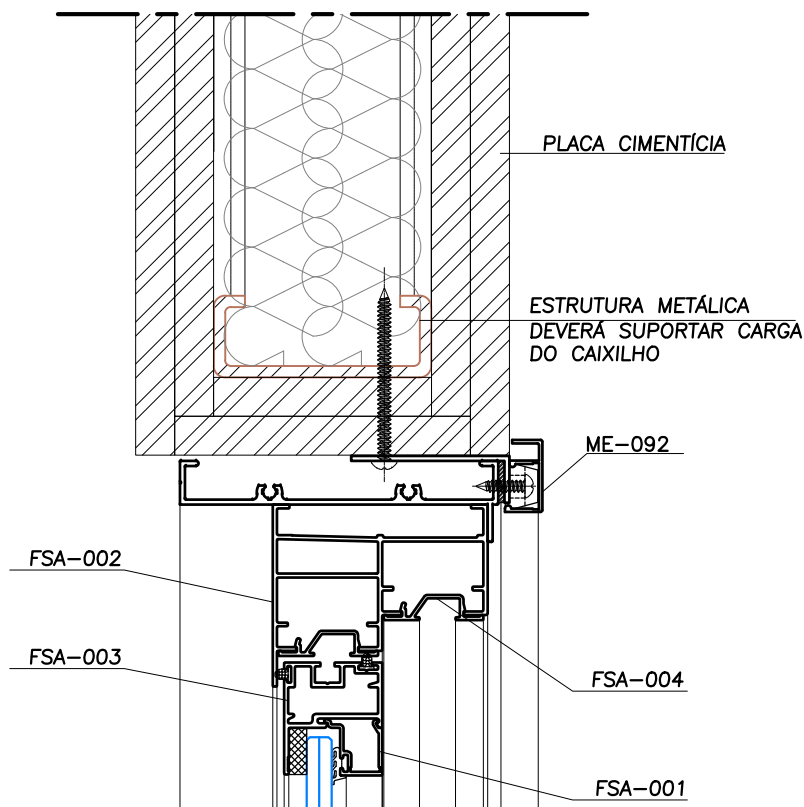


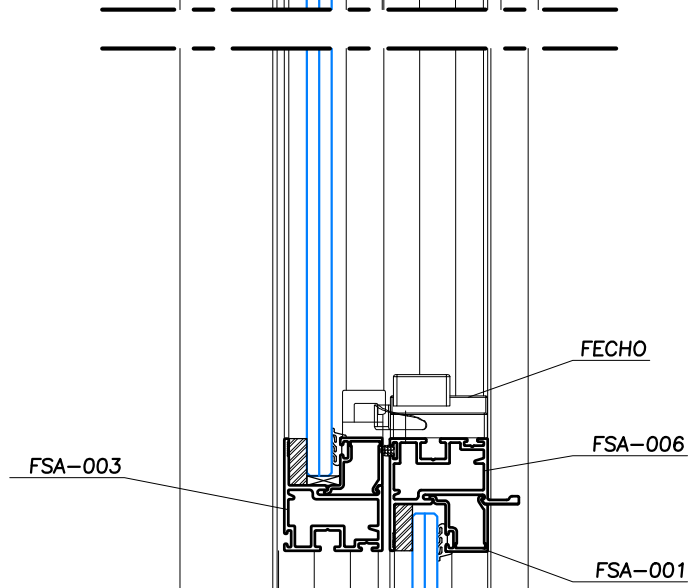
CORTE 01

ESC. 1:2,5



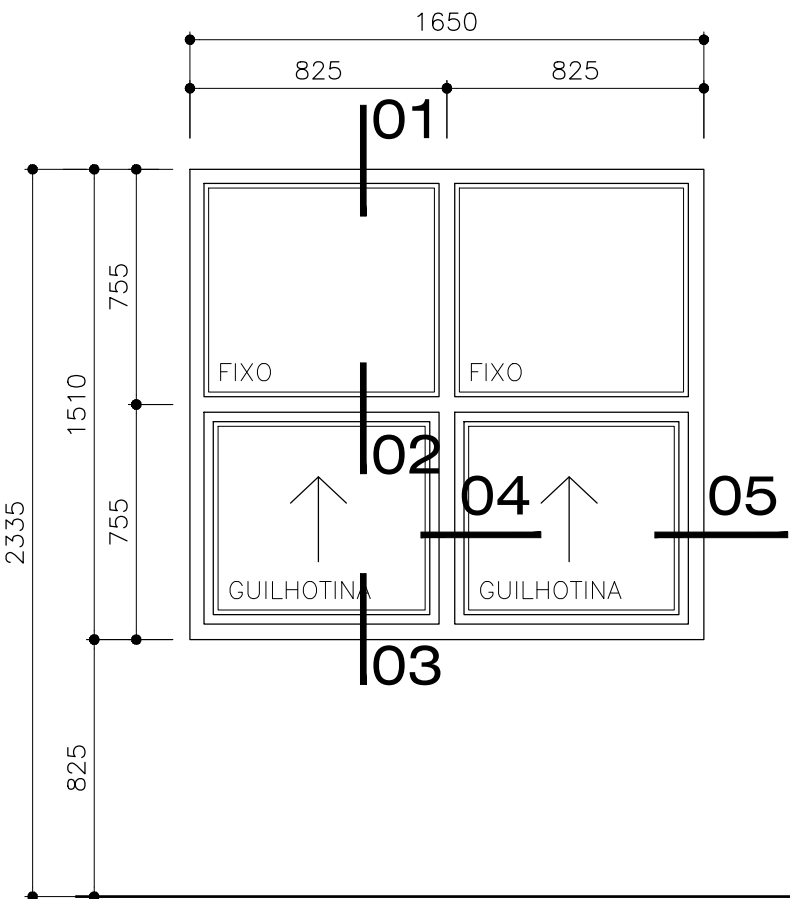
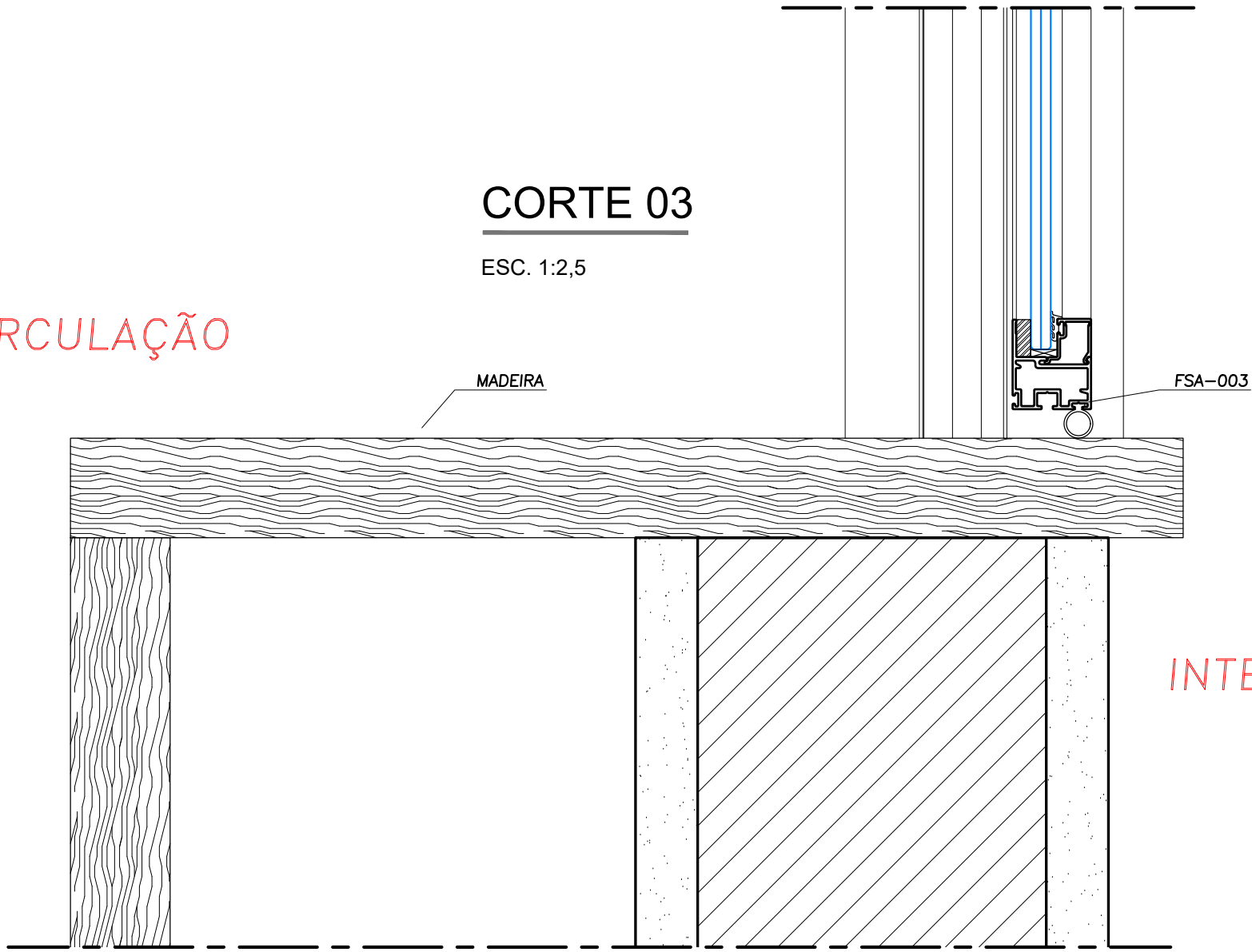
CORTE 02

ESC. 1:2,5



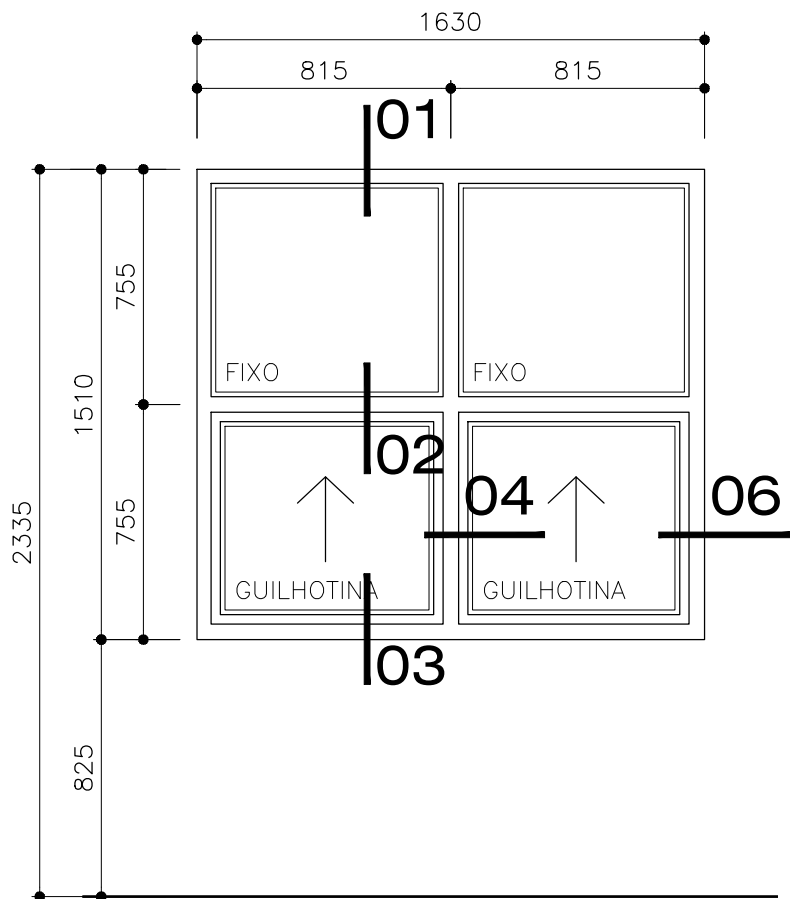
CORTE 03

ESC. 1:2,5



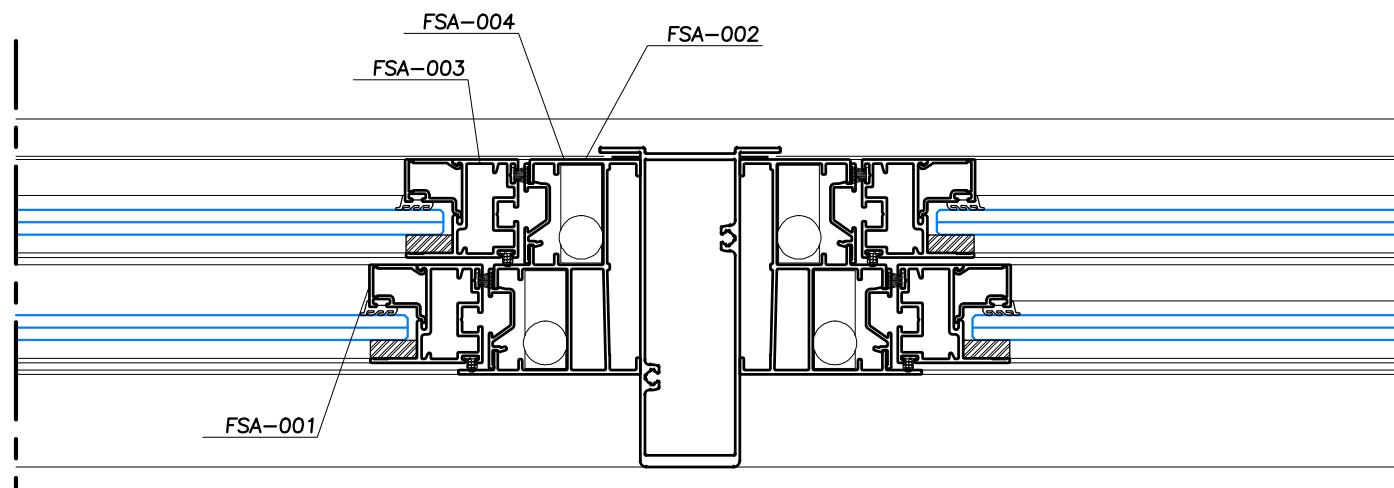
AL-15

ESC. 1:25
LOCALIZAÇÃO: SECRETARIA/CIRCULAÇÃO
QTDE.: 01 UNIDADE



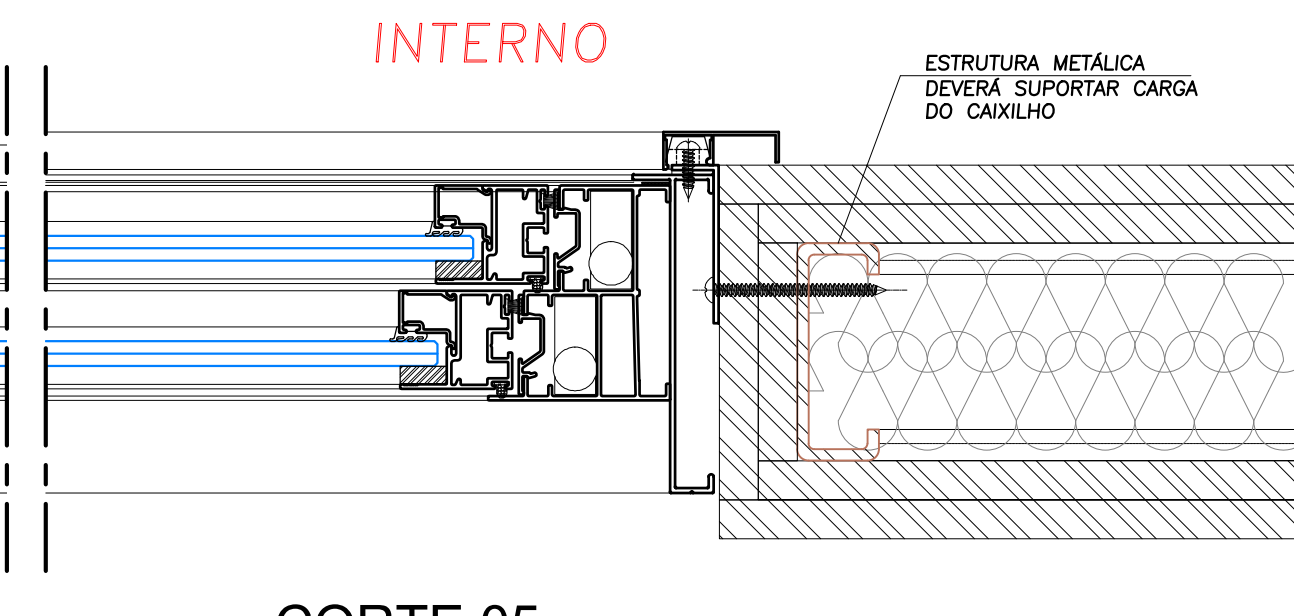
AL-16

ESC. 1:25
LOCALIZAÇÃO: ADMINISTRAÇÃO/CIRCULAÇÃO
QTDE.: 01 UNIDADE



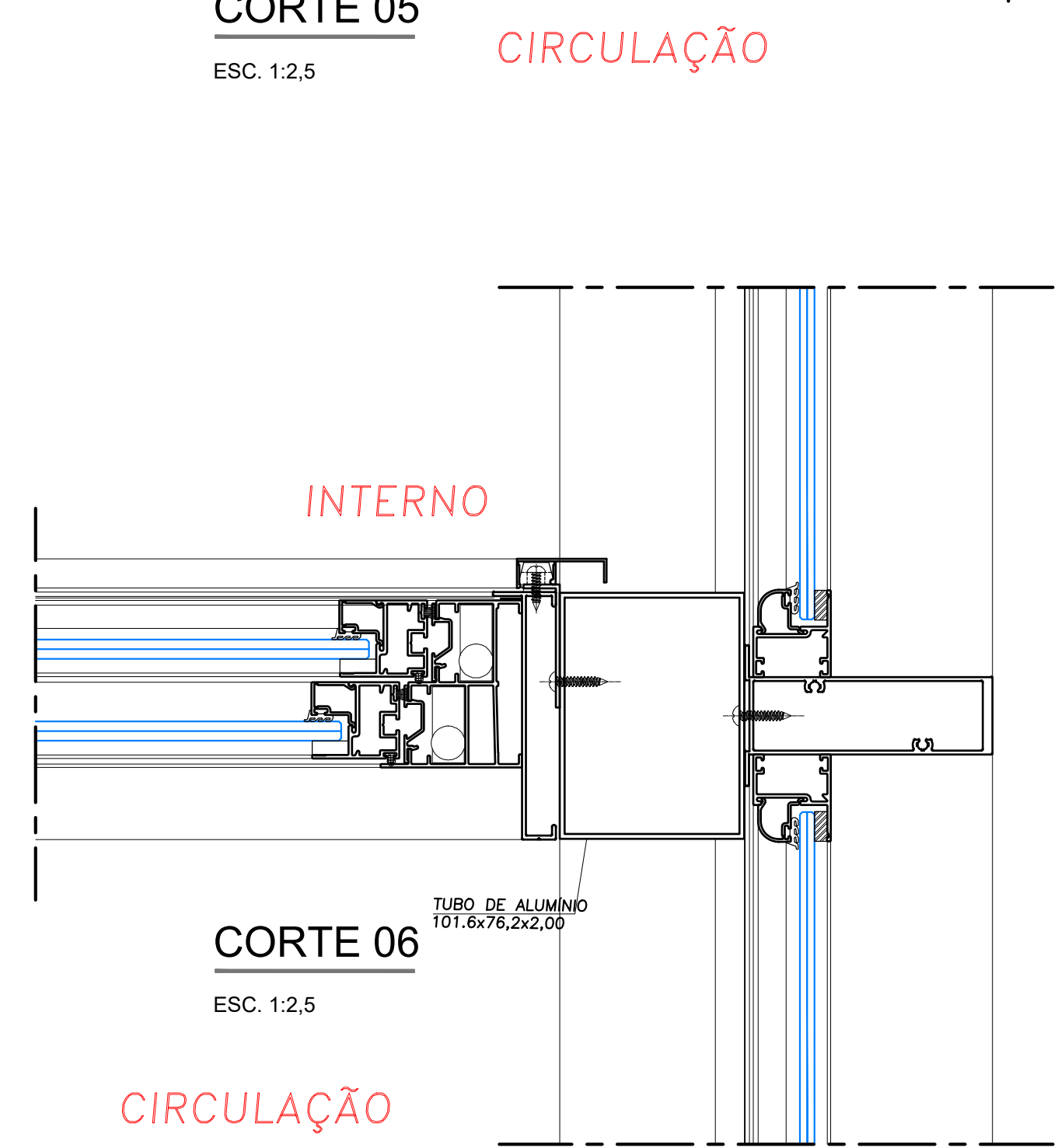
CORTE 04

ESC. 1:2,5



CORTE 05

ESC. 1:2,5



CORTE 06

ESC. 1:2,5

NOTAS:

1. PROJETO DE EXECUÇÃO DEVE SER ELABORADO PELO SERRALHEIRO CONTRATADO.

FIXAÇÃO
- TODOS OS PARAFUSOS APLICADOS EM PERFIS DE ALUMÍNIO SÃO DE AÇO INOX AUSTENÍTICO AISI 304 PASSIVADOS E QUANDO APARENTES SERÃO DE COR COMPATÍVEL COM A COR DA ESQUADRIA. - PARA ACESSÓRIOS FIXADOS POR REBITE "POP" OS MESMOS SERÃO DE AÇO INOX OU ALUMÍNIO COMPATÍVEL COM OS ESFORÇOS SOLICITANTES. - NÃO SERÃO USADOS REBITES DE REPUXO TIPO "POP" NOS LOCAIS SUJEITOS A ESFORÇO DE CISLHAMENTO.
COMPONENTES
- TODOS OS COMPONENTES COR PRETA. - TODOS OS ACESSÓRIOS ATENDEM AOS ESFORÇOS DE USO ESTABELECIDOS DA NBR-10821
PERFIS / GUARNIÇÕES
- TODOS OS PERFIS DE ALUMÍNIO CORRESPONDEM A LIGA 6060 T5. - TODAS AS GAXETAS SÃO EM EPDM E ATENDEM AOS PARÂMETROS ESTABELECIDOS NA NORMA NBR-13.756. - AS GAXETAS POSSUEM FORMATO E DIMENSIONAMENTO ADEQUADO PARA GARANTIA A VEDAÇÃO E TER OS CANTOS PERFEITAMENTE AJUSTADOS.

SELANTES		
- A APLICAÇÃO DE SILICONE NEUTRO DEVERÁ SER EFETUADA NAS VEDAÇÕES DE TODAS AS JUNTAS ENTRE PERFIS, REVESTIMENTO, TAMPAS OU QUALQUER OUTRA PARTE SUJEITA A INFILTRAÇÃO.		
- BITE DO SILICONE ESTRUTURAL DEVERÁ SER CALCULADO PELO FABRICANTE		
APLICAÇÃO / USO	DOWSIL	MOMENTIVE
Juntas de Perfis	CPS CPS	TOP 490N TOP 490N
Selamentos em geral	(capacidade de movimentação ± 40%) 791 (capacidade de movimentação ± 50%)	(capacidade de movimentação ± 35%) SCS2000N / SWS (capacidade de movimentação ± 50%)
Colagem Estrutural MONOCOMPONENTE	995 (cura 1mm/dia) 3-0117 (cura 2mm/dia)	SSG4000 (cura 1mm/dia) SSG4800I (cura 2mm/dia)
Colagem Estrutural BI COMPONENTE	983 (com uso de primer) ---	SSG4400 (com uso de primer) SSG4600 (sem uso de primer)

LISTA DE CORTE
- DEVERÃO SER EMITIDAS PELO SERRALHEIRO AS MEDIDAS DE FABRICAÇÃO DAS ESQUADRIAS QUE DEVEM SER AFERIDAS E CONFERIDAS "IN LOCO" E SERÃO INTEIRAMENTE DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE.
LINHA/SISTEMISTA
- LINHA VERTICE - FISE
ACABAMENTO SUPERFICIAL
- ANODIZADO NATURAL
VIDROS
- VIDRO LAMINADO INCOLOR
ESTRUTURA METÁLICA AUXILIAR
- AS ESTRUTURAS METÁLICAS INDICADAS EM NOSSO PROJETO SÃO ILUSTRATIVAS. E DEVERÃO SEGUIR DIMENSIONAMENTO DE PROJETO ESPECÍFICO.

00	EMIÇÃO INICIAL	07.05.2026	AB	
REVISÃO:	DESCRIÇÃO:	DATA:	DES:	APROV.:

	Ciente:	112.17	SENAC - Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial
	Obra:	SENAC CATANDUVA - REFORMA	
	RUA SANTOS, Nº300 - CATANDUVA - SÃO PAULO		
	Disciplina:	ESQUADRIAS DE ALUMÍNIO	
Fase:		PC	
Projeto Conceitual			

e-mail : andersonbueno@alboconsultoria.com.br cel : +55 11 984296277		Rev.: 00	
Título / Descrição:		Esc.: INDICADA	
TIPOLOGIAS DE DETALHES BÁSICOS AL-15 e AL-16		Folha:	
Responsável:	Desenho:	Data:	Arquivo:
ARQ. ANDERSON BUENO	AB	07.05.2026	CAT-CXO-PC-011-DET-R00